

TUBOS DE ENFRIAMIENTO



18 CÓDIGOS



+ DE 100 APLICACIONES



www.sprautomotive.com

    SPR Automotive

TUBOS DE ENFRIAMIENTO



FUNCIÓN

El tubo de enfriamiento tiene una función esencial en el sistema de enfriamiento de un vehículo ya que es quien conduce el líquido refrigerante desde el bloque del motor al radiador, donde se enfría, y luego lo devuelve al motor, ayudando a disipar el exceso de calor generado por la combustión interna, evitando el sobrecalentamiento.

Al estabilizar la temperatura, asegura que el motor opere de manera eficiente, reduciendo el desgaste y el consumo excesivo de combustible.

Previene daños graves en partes esenciales del motor, como juntas, pistones y cilindros, que podrían ocurrir debido a temperaturas extremas.

CARACTERÍSTICAS

- Resistencia a temperaturas extremas: -40°C a 150°C .
- Alta resistencia a la presión
- Resistente al desgaste

TIPOS DE TUBOS DE ENFRIAMIENTO

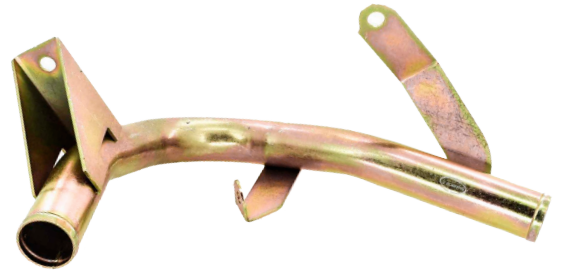
Existen diferentes tipos de tubos de enfriamiento utilizados en los sistemas de enfriamiento de los vehículos, cada uno diseñado para cumplir funciones específicas según su ubicación y las condiciones de operación.

TUBOS DE ALUMINIO

Se utiliza en segmentos rígidos del sistema, especialmente en áreas donde la flexibilidad no es necesaria.

Sus características son:

- Alta resistencia al calor.
- Ligero y duradero.



TUBOS DE ACERO INOXIDABLE

Ideal para vehículos de alto rendimiento o condiciones extremas.

Sus características son:

- Excelente durabilidad y resistencia química.
- Resiste vibraciones



TUBOS DE PVC REFORZADO

Aplicaciones específicas en vehículos comerciales o sistemas secundarios de refrigeración.

Sus características son:

- Resistencia a la abrasión y productos químicos.
- Resistencia a altas temperaturas.

